

Российская Федерация
Акционерное общество «Промсервис»



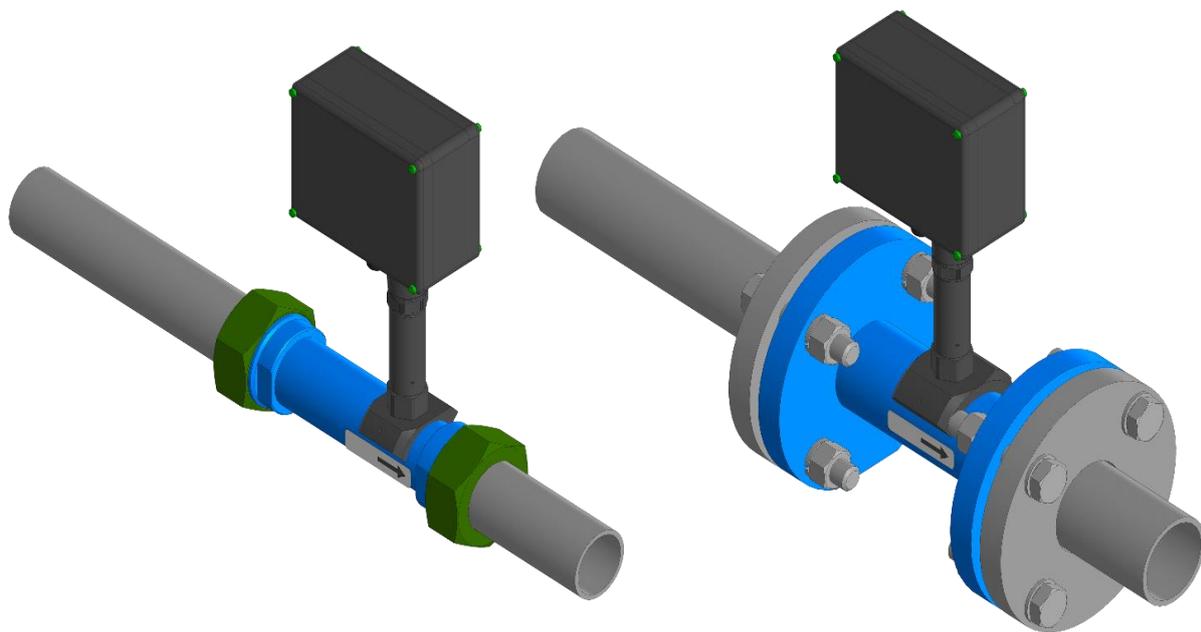
Монтажный комплект

МК-В ___ - _____ -ПУ ___ ___ -ВС ___ -КР ___

Преобразователи расхода
вихревые электромагнитные ВЭС-Р (ВЭС)

ПАСПОРТ

4213-037-12560879 ПС02



г. Димитровград

Разработчик и изготовитель:

АО "Промсервис", РФ, 433502, г. Дмитровград,
Ульяновской обл. ул. 50 лет Октября, 112

т/ф. (84235) 4-18-07

e-mail: promservis@promservis.ru,

www.promservis.ru;

отдел продаж т/ф.: (84235) 4-22-11, (902)000-19-34

e-mail: sales@promservis.ru;

служба технической поддержки тел.: (84235) 4-35-86,
(902)454-12-94

e-mail: support@promservis.ru.



**Система менеджмента качества
АО «ПромСервис» сертифицирована
на соответствие требованиям стандарта
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).
Сертификат соответствия
НСС-RU-ДЦ01-К-00056-20
от 05.08.2020**

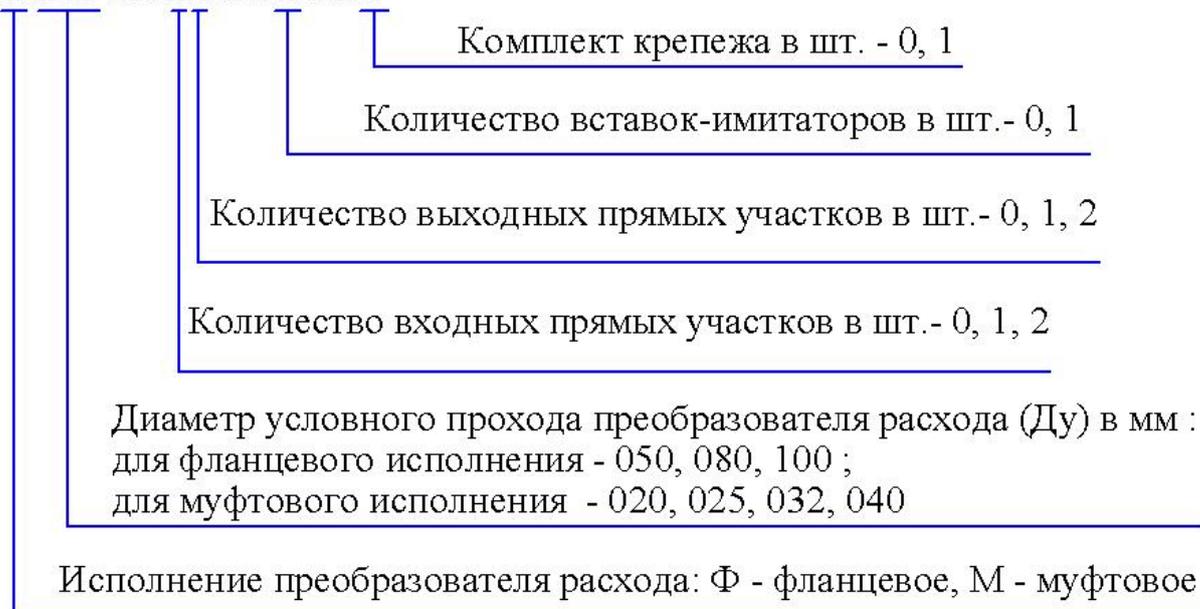
Монтажный комплект (МК) предназначен для монтажа преобразователей расхода вихревых электромагнитных (преобразователь расхода) ВЭПС-Р во фланцевом и муфтовом исполнении. Вставки-имитаторы используют для установки на трубопровод взамен преобразователя расхода на период проведения монтажных, ремонтных, поверочных и иных работ, при которых возможно повреждение преобразователей расхода.

МК является комплектом присоединительной арматуры изготовленной из углеродистой стали. Может быть использован в трубопроводах систем холодного, горячего водоснабжения и отопления, с температурой эксплуатации до 150 °С и давлением до 1,6 МПа.

1 Обозначение комплекта при заказе

Монтажный комплект (МК) для преобразователя расхода вихревого электромагнитного при заказе имеет следующее обозначение:

МК-Вх-xxx-ПУхх-ВСх-КРх



Пример условного обозначения при заказе:

«МК-ВМ-040-ПУ11-ВС1-КР1» означает: монтажный комплект для преобразователя расхода вихревого электромагнитного ВЭПС-Р (ВЭПС), муфтовое исполнение, диаметр условного прохода (Ду) 40 мм, поставляется: с одним прямым участком входным, с одним прямым участком выходным, с одной вставкой-имитатором (муфтовой), с комплектом крепежа (для муфтового исполнения).

2 Конструкция и состав МК

Конструкция МК в зависимости от Ду преобразователя расхода может быть двух исполнений: муфтовое или фланцевое.

Состав монтажного комплекта (МК):

- прямой участок входной (ПУВх),
- прямой участок выходной (ПУВых),
- вставка-имитатор (ВС),
- комплект крепежа (КР) – болты, гайки и прокладки.

Вставка-имитатор представляет собой отрезок трубы с приваренными на концах элементами крепления:

для Ду20, 25, 32, 40 – резьбовые патрубки,
для Ду50, 80, 100 – фланцы.

Строительная длина и конструкция элементов крепления вставки-имитатора точно соответствует строительной длине и конструкции элементов крепления преобразователя расхода с соответствующим Ду.

Внешний вид и основные размеры МК представлены на Рисунках 1 и 2 (муфтовое исполнение), Рисунках 3 и 4 (фланцевое исполнение).

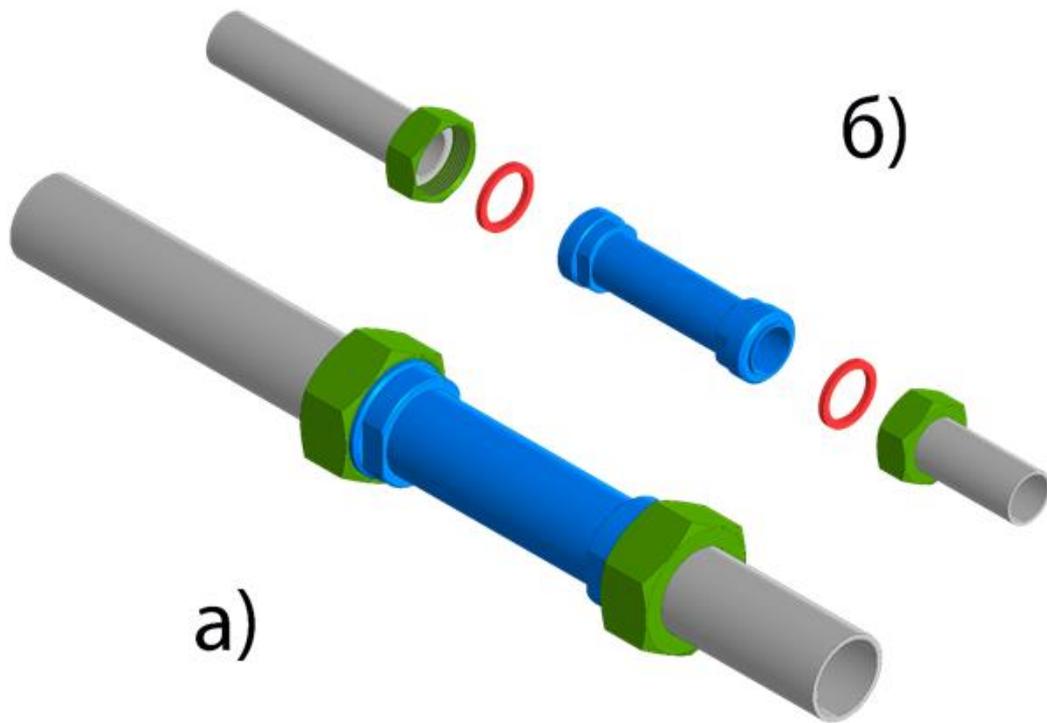


Рисунок 1 - Внешний вид МК для преобразователя расхода муфтового исполнения
 а) МК в сборе б) элементы МК до сборки.

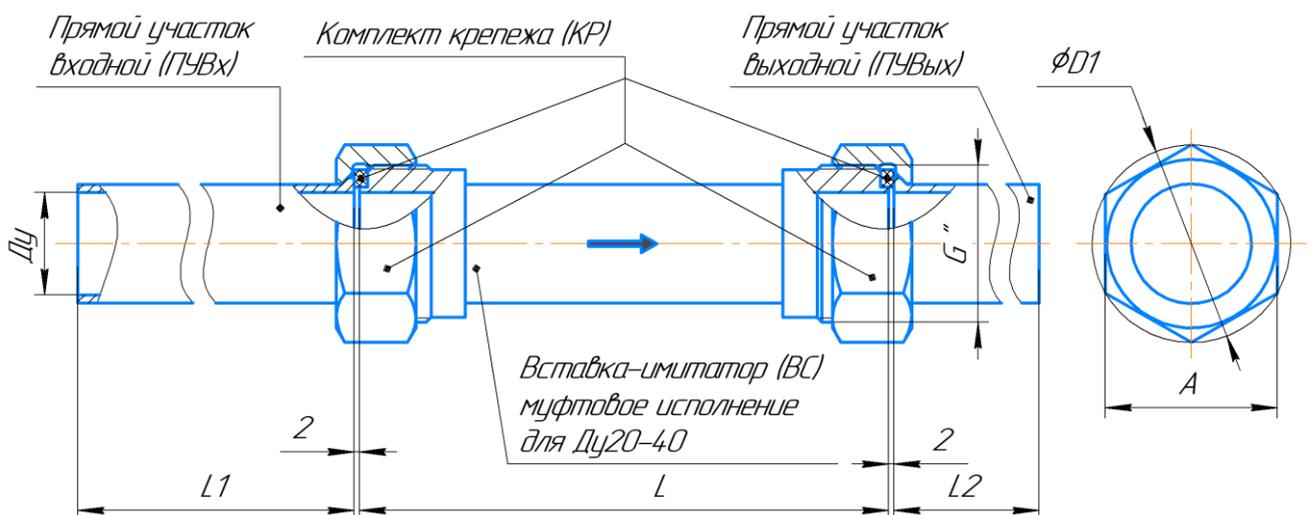


Рисунок 2 - Основные размеры МК для преобразователя расхода муфтового исполнения

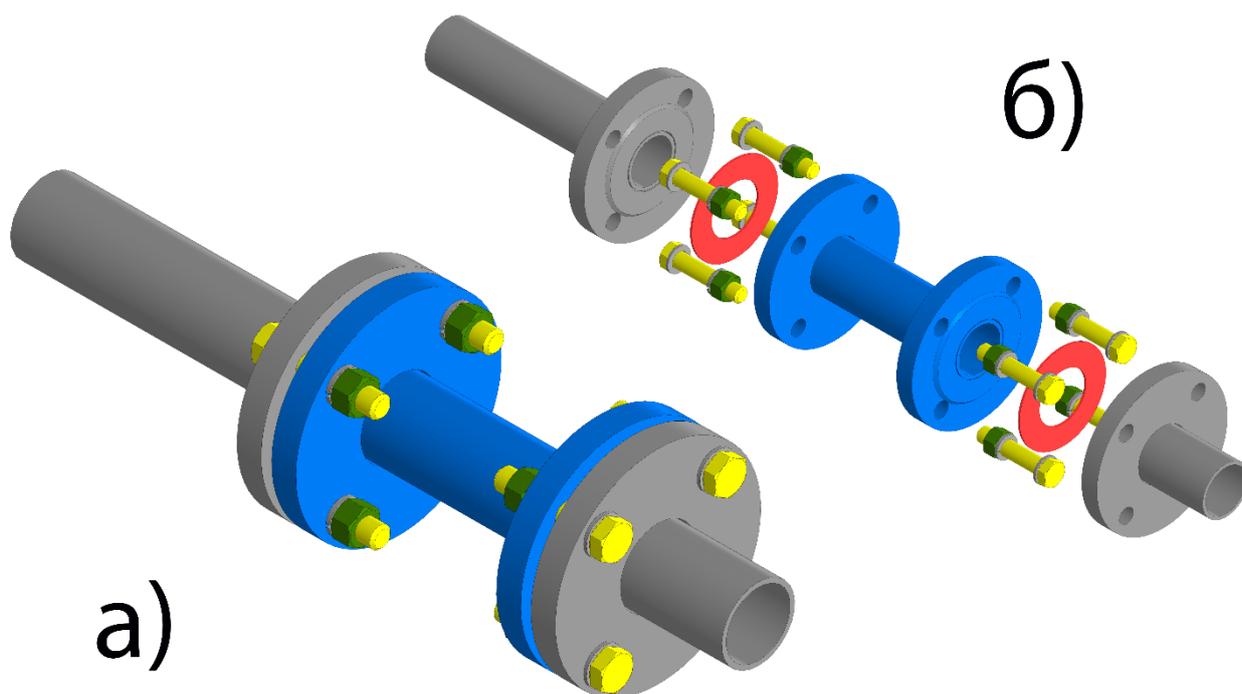


Рисунок 3 - Внешний вид МК для преобразователя расхода фланцевого исполнения

а) МК в сборе

б) элементы МК до сборки

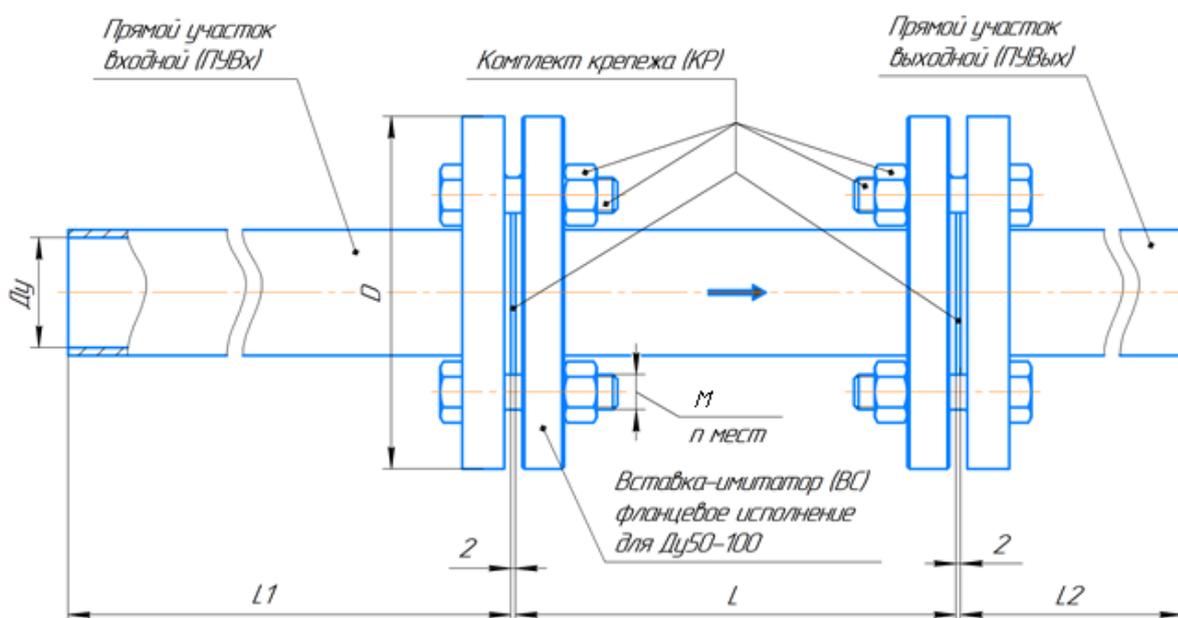


Рисунок 4 - Основные размеры МК для преобразователя расхода фланцевого исполнения

3 Установка МК

Перед установкой на трубопровод собрать МК.

Для фланцевого исполнения (Ду50, 80, 100) на торцы фланцев прямых участков приклеить паронитовые прокладки. Между прямыми участками установить вставку-имитатор и закрепить с помощью комплекта крепежа, поставляемого вместе с изделием.

Для муфтового исполнения (Ду20, 32, 40) установить резиновые кольца на торцы вставки-имитатора, на входной и выходной прямые участки надеть накидные гайки и соединить их со вставкой-имитатором по резьбе.

При сборке соответствующего МК необходимо обратить внимание на следующее:

- прокладки после монтажа не должны выступать в проточную часть трубопровода;
- для МК муфтового исполнения рекомендуется смазать резьбовые элементы графитной смазкой УССА ГОСТ 3333-80;
- затяжку болтов и гаек на фланцах проводить поочередно, диаметрально противоположными парами (см. рисунок 5) с равномерным усилием в три прохода.

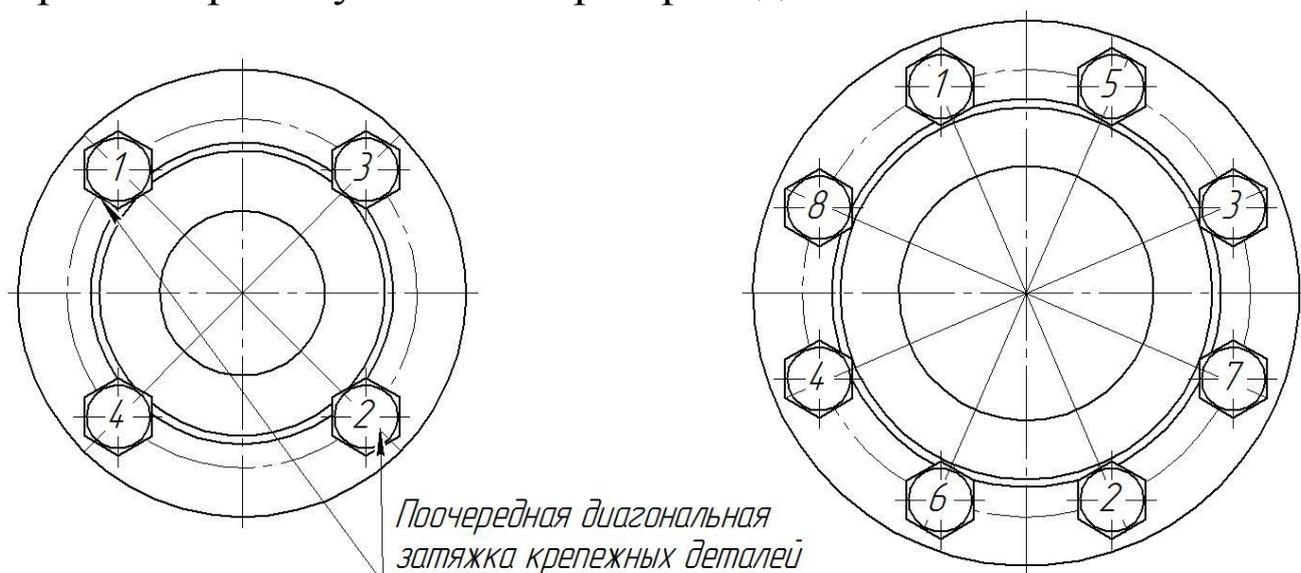


Рисунок 5 – Схема затяжки болтовых соединений для фланцевого исполнения МК

Установку МК на трубопровод производить согласно требований к монтажу преобразователей расхода, предусмотренных в руководствах по эксплуатации «Преобразователи расхода вихревые электромагнитные ВЭПС-Р. Руководство по эксплуатации 4213-037-12560879 РЭ» или «Преобразователи расхода вихревые электромагнитные ВЭПС. Руководство по эксплуатации 4213-017-12560879 РЭ», и проектной документацией, согласованной с надзорными организациями.

4 Габаритные и присоединительные размеры элементов МК

Габаритные и присоединительные размеры элементов МК (рисунки 2 и 4) для преобразователя расхода ВЭПС-Р (ВЭПС) муфтового и фланцевого исполнений представлены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Габаритные и присоединительные размеры элементов МК для муфтового исполнения

Размеры, мм						G''	Масса, кг			
Ду	A	D1	L	L1 ±0,4	L2 ±0,4		вставка-имитатор	гайка накидная	прямой участок входной	прямой участок выходной
20	41	47,4	128	107	47	1	0,42	0,13	0,17	0,08
25	50	57,7	132	132	57	1 ¼	0,58	0,14	0,25	0,12
32	60	69,3	200	160	70	1 ¾	1,12	0,25	0,47	0,2
40	65	75	200	207	107	2	1,27	0,28	0,67	0,36

Таблица 2 - Габаритные и присоединительные размеры элементов МК для фланцевого исполнения

Размеры, мм						п отв., шт.	Масса, кг		
Ду	D	L ±0,5	L1 +2	L2 +2	M		вставка- имитатор	прямой участок входной	прямой участок выходной
50	160	200	250	100	16	4	6,15	3,8	2,7
80	195	300	400	160	16	4	10	7,7	4,4
100	215	300	500	200	16	8	13,4	10,1	8,9

Комплект крепежа МК для преобразователя расхода муфтового исполнения включает: две специальные накидные гайки с резьбой соответствующего размера и две прокладки.

Комплект крепежа МК для преобразователя расхода фланцевого исполнения включает элементы, указанные в таблице 3.

Таблица 3 – Комплект крепежа для фланцевого исполнения

Наименование крепежного элемента	Количество на комплект, шт.		
	Ду 50	Ду 80	Ду 100
Болт ГОСТ 7798-70			
M16x65	8	16	-
M16x75	-	-	16
Гайка ГОСТ 5915-70			
M16	8	16	16
Прокладка паронитовая ГОСТ 15180-86	2	2	2

5 Указания по эксплуатации

МК должен эксплуатироваться в соответствии с эксплуатационной документацией на преобразователь расхода.

При сварке прямых участков и трубопровода, следует обеспечить защиту внутренних полостей трубопровода от попадания сварного грата и окалины.

При эксплуатации изделия должны проводиться регламентные работы в соответствии с эксплуатационной документацией.

6 Требования безопасности

Запрещается эксплуатация МК с повреждениями, которые могут вызвать нарушение герметичности составных элементов или их соединений с трубопроводом.

Монтаж и демонтаж вставки-имитатора должен производиться при полном отсутствии избыточного давления среды в трубопроводе.

7 Гарантийные обязательства

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие МК условиям применения согласно «Преобразователи расхода вихревые электромагнитные ВЭПС-Р. Руководство по эксплуатации 4213-037-12560879 РЭ» или «Преобразователи расхода вихревые электромагнитные ВЭПС. Руководство по эксплуатации 4213-017-12560879 РЭ», при соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня приёмки отделом технического контроля (службой качества) изготовителя в соответствии с условиями хранения по ГОСТ 15150-69.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

7.4 Изготовитель выполняет гарантийные обязательства при наличии:

- паспорта с отметкой отдела технического контроля (службы качества) и отдела продаж;
- рекламационного акта (пример заполнения рекламационного акта Приложение А);
- акта о выполненном ремонте в случае повторного обращения с рекламацией.

8 Комплект поставки

Таблица 4 - Комплект поставки МК

Наименование	Состав	Кол-во	Примечание
Монтажный комплект, муфтовое исполнение (Ду20, 25, 32, 40)	прямой участок входной (ПУВх)	по заказу	-
	прямой участок выходной (ПУВых)	по заказу	
	вставка-имитатор (ВС)	по заказу	-
	комплект крепёжный (КР)	по заказу	раздел 4
	паспорт 4213-037-12560879 ПС02	1	-
Монтажный комплект, фланцевое исполнение (Ду50, 80, 100)	прямой участок входной (ПУВх)	по заказу	-
	прямой участок выходной (ПУВых)	по заказу	
	вставка-имитатор (ВС)	по заказу	-
	комплект крепёжный (КР)	по заказу	таблица 3
	паспорт 4213-037-12560879 ПС02	1	-

9 Свидетельство о приёме

Монтажный комплект изготовлен и признан годным
для эксплуатации

Дата выпуска «_____» _____ 202_____ г.

М.П.

Подпись ОТК

(службы качества)

Фамилия, инициалы

Подпись

10 Свидетельство о продаже

Дата продажи «_____» _____ 202_____ г.

Отдел сбыта

Фамилия, инициалы

Подпись

Приложение А
(рекомендуемое)

Пример заполнения рекламационного акта

Форма 1

Заказчик: ООО «Мир»
Адрес: 127000, г. Казань
ул. Фестивальная, д. 4
тел./факс: (8342) 23-45-67

Рекламационный акт
от 10 октября 2021 г.

Наименование изделия: МК-ВФ-050-ПУ11-ВС1-КР1.

Дата изготовления: 12.07.2021 г.

Монтаж данного изделия осуществлён: 20 августа 2021 г.

Организацией: ООО «Мир» с соблюдением требований к монтажу.

Сдан в эксплуатацию потребителю: 10 сентября 2021 г.

Дефект обнаружен: 10.10.2021 г. во время периодического осмотра.

Время наработки: один месяц.

Основные дефекты, обнаруженные в изделии: протечка по сварному шву фланца.

Способ устранения силами Заказчика: МК демонтирован, при внешнем осмотре повреждений не обнаружено.

Заключение: МК не соответствует эксплуатационным требованиям.

Заказчик: _____

Потребитель: _____

Акт получен АО «Промсервис»: _____

Для заметок